

Fiche technique: unité hydraulique uniTOWER plus VIH QW 190/6 E

spécifications

- préparateur d'eau chaude sanitaire en acier émaillé
- installation rapide grâce à sa construction compacte
- tous les composants dans un seul appareil
- Split MOUNTING concept pour faciliter le transport
- design et technique optimisé pour les pac aroTHERM plus VWL /6 A S2
- panneau de commande avec affichage numérique
- le module VR 70/71 peut être incorporé
- l'échangeur intermédiaire glycol/eau peut être complètement intégré (disponible comme accessoire)
- classe énergétique sanitaire A
- profil de puisage sanitaire XL
- 2 ans de garantie omnium
- 5 ans de garantie sur le cuve

applications

- module hydraulique pour chauffage et eau chaude sanitaire destiné exclusivement à la production d'eau chaude pour un usage domestique
- une solution appropriée pour tous les types d'habitations, de l'appartement à la maison unifamiliale ainsi que les maisons basse énergie
- approprié pour être combiné avec l'aroTHERM plus VWL /6 A S2

équipements

- cuve en acier émaillée de 190 l
- serpentin lisse en acier émaillé avec une très grande surface de chauffe spécifique à la technique de la pac aroTHERM VWL plus
- protection par anode en magnésium
- isolation en Neopor
- tension d'alimentation 230 V ou 400 V
- résistance électrique d'appoint / puissance pré-réglable (par 1 kW max. 5,4 kW à 230 V max. 8,5 kW à 400 V)
- commande de priorité sanitaire par vanne diviseuse motorisée
- vase d'expansion chauffage de 15 l
- purgeur automatique chauffage
- capteur de pression d'eau et manomètre chauffage
- vanne de vidange chauffage
- module électrique de commande pompe à chaleur
- écran numérique avec affichage d'état de service et de diagnostic
- système de protection antigel
- sécurité (en cas de) manque d'eau
- système antiblocage circulateur
- sécurité de surchauffe (STB max. 98°C)
- sécurité anti-légionellose
- échangeur intermédiaire glycol/eau (disponible comme accessoire)
- habillage couleur blanche

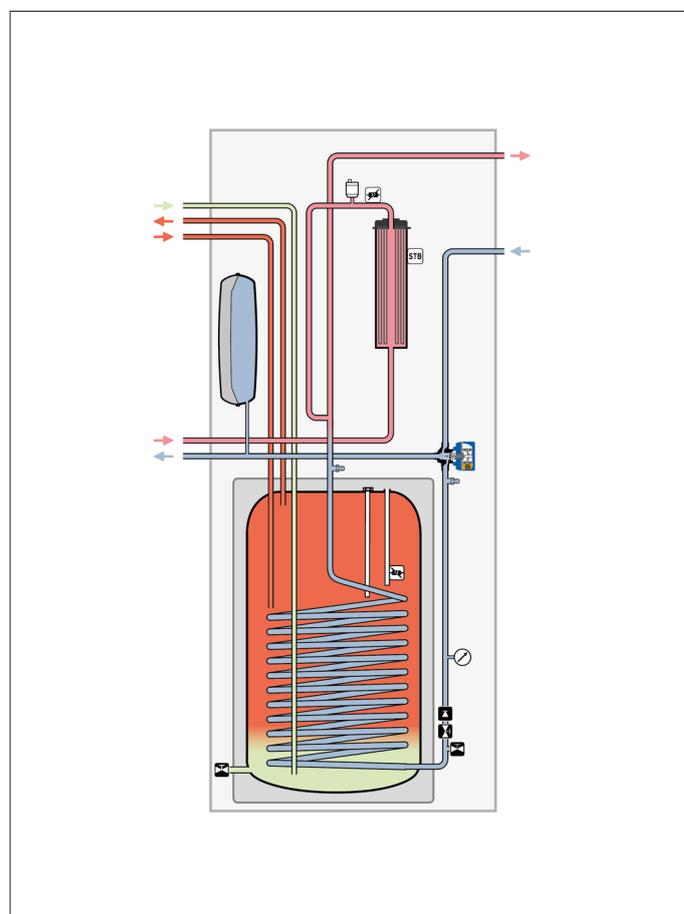
contenu de la livraison

- 1x unité hydraulique complètement montée
- 1x pochette avec les manuels
- 1x câble d'alimentation 400V (5x G1,5 mm²) standard
- 1x câble d'alimentation 230V (3x G6 mm²) fourni

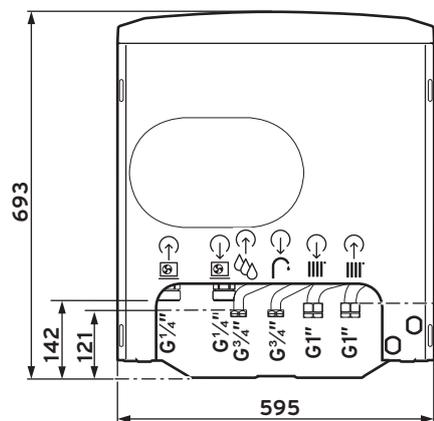
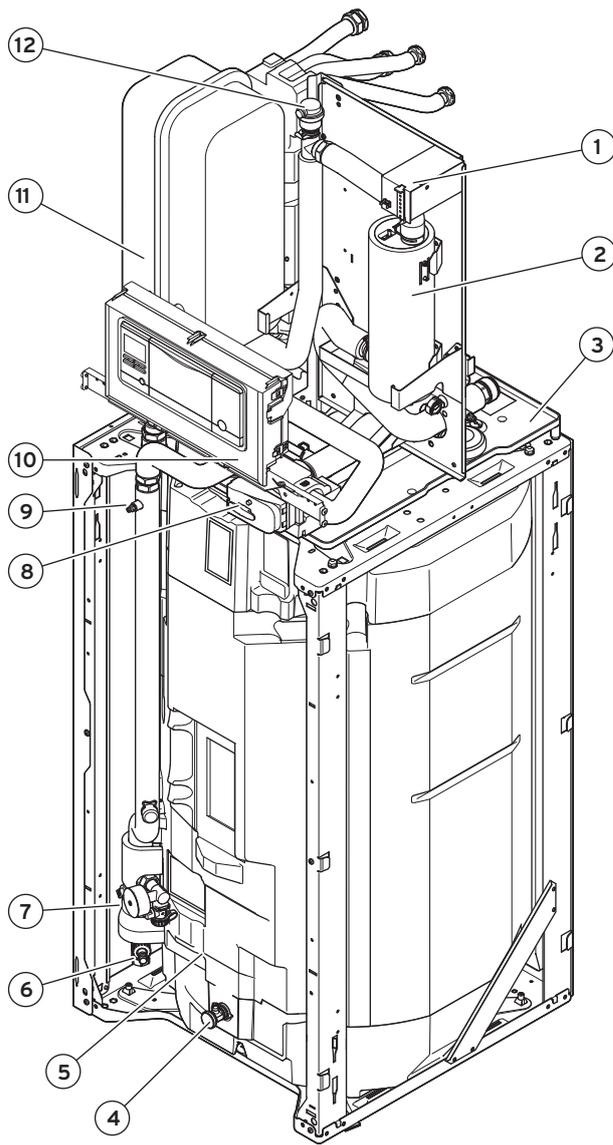
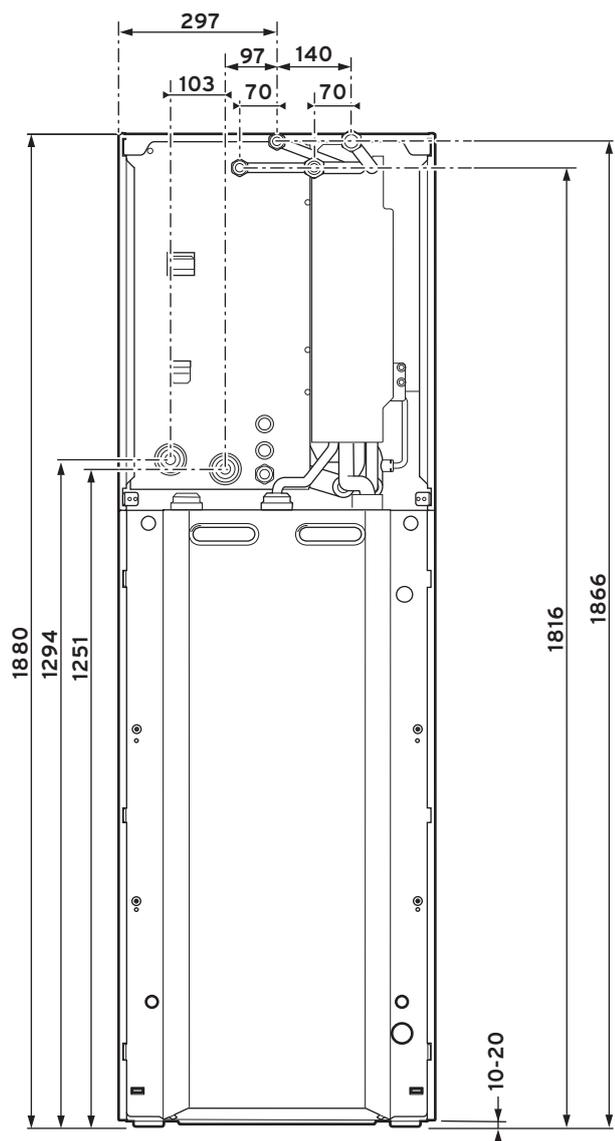
accessoires

- kit de raccordement uniTOWER (0010027979)
- kit échangeur intermédiaire pour VWL 35/6, VWL 55/6 et VWL 75/6 (0010027982)
- kit échangeur intermédiaire pour VWL 105/6 et VWL 125/6 (0010027973)
- vase d'expansion glycol de 2 l (0020218627)
- anode à courant imposé (code 302042)
- kit encastrable pour boucle sanitaire (0020170503)
- vase d'expansion sanitaire (0020170500)
- tampon de retour chauffage 18 l (0020220483)*
- kit L10: groupe de pompe avec bouteille de découplage pour 1 circuit de chauffage (0020170507)*
- kit L11: extension pour 2^e circuit de chauffage (0020170508)
- kit L20: extension pour 2^e circuit de chauffage (0020170509)

* L10 et le tampon de retour 18 l combinaison incompatible



Dénomination	Capacité	Nr. d'article
uniTOWER plus VIH QW 190/6 E	190 l	0010022066

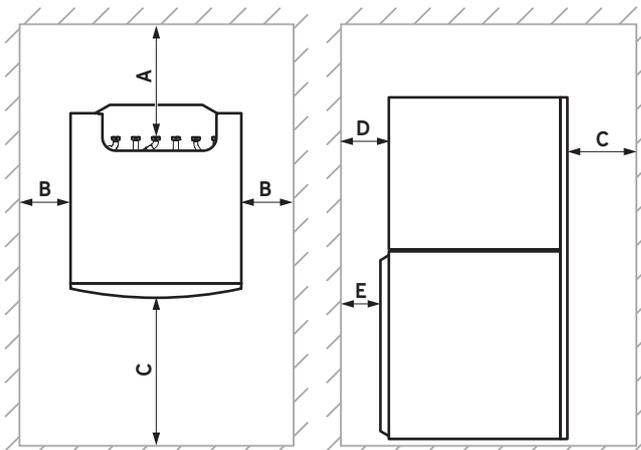


légende:

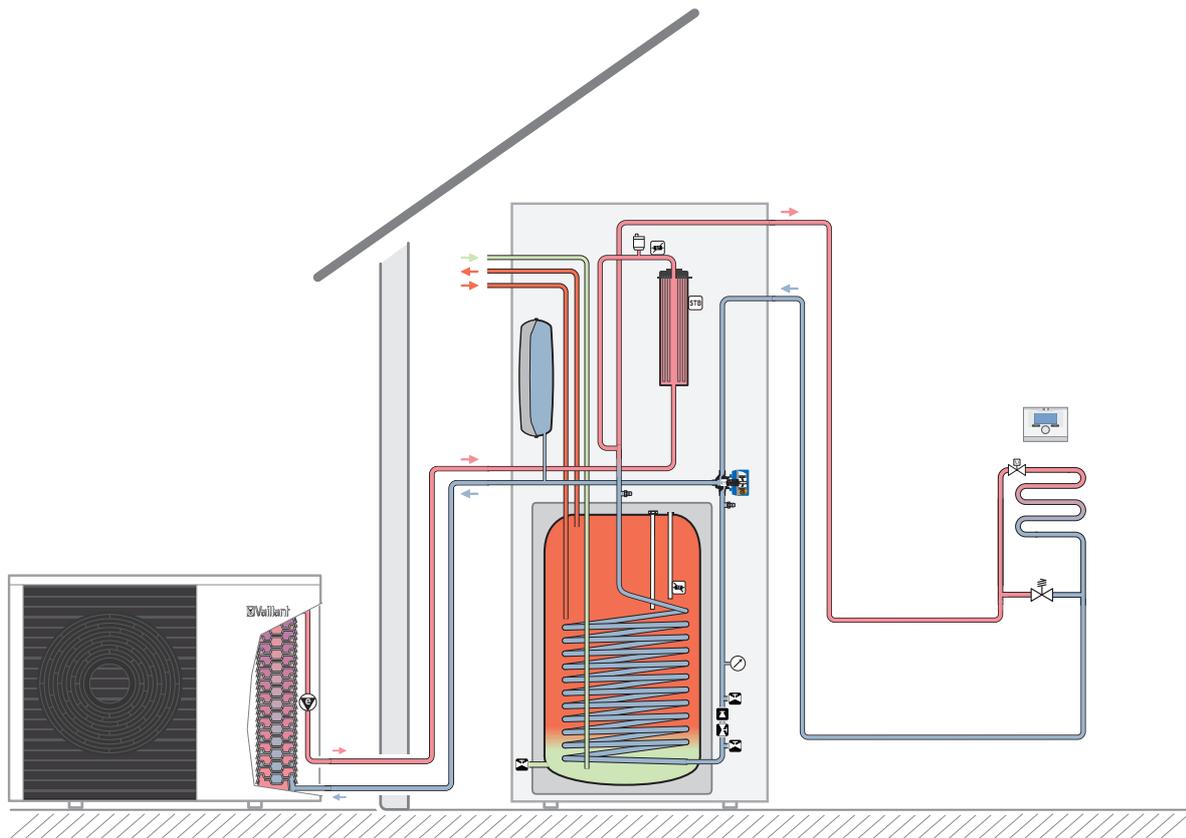
- | | |
|---|-------------------------------------|
| 1 limiteur de température | 7 manomètre et vanne de remplissage |
| 2 résistance électrique | 8 vanne diviseuse |
| 3 bac à condensats | 9 vanne de vidange |
| 4 vanne de vidange sanitaire | 10 pupitre de commande |
| 5 boiler sanitaire | 11 vase d'expansion chauffage |
| 6 vanne de vidange et remplissage du circuit cc | 12 purgeur automatique |

légende:

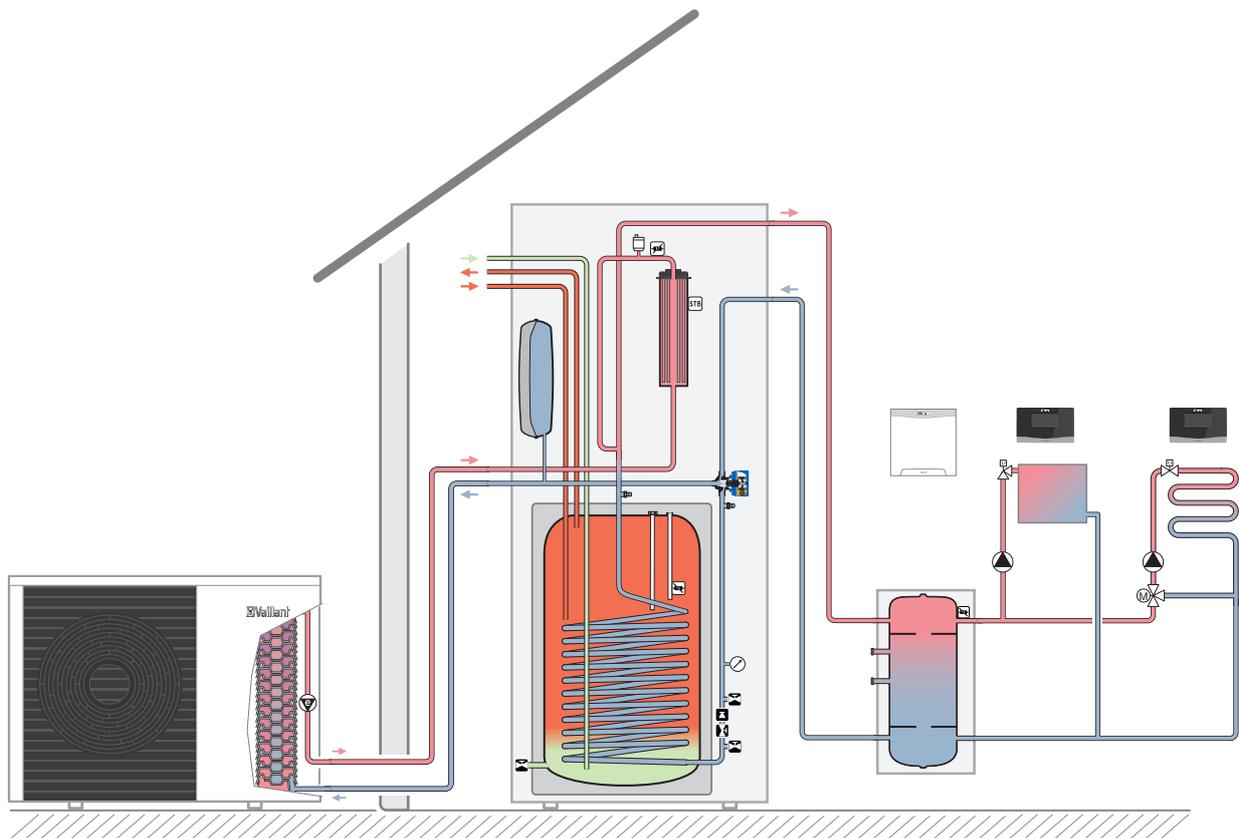
- A 130 mm
- B 300 mm
- C 600 mm
- D 40 mm
- E 10 mm



Exemple: chauffage sol



Exemple: 2 circuits de chauffage



Caractéristiques techniques

		uniTOWER plus VIH QW 190/6 E
chauffage puissance résistance électrique (réglable) à 230 V puissance résistance électrique (réglable) à 400 V température de départ chauffage max. pression de service chauffage min/max. pression de service chauffage recommandée volume d'eau circuit de chauffage contenu vase d'expansion pression initiale vase d'expansion puissance sonore à A7/W35 selon EN 12102 / EN 14511 L _{wi}	kW kW °C bar bar l l bar dB(A)	5,4 8,5 75 0,7 ... 3,0 1,2 16 15 0,75 30
sanitaire capacité utile température sanitaire min. et max. pression d'eau sanitaire max. composition de la cuve et du serpentin protection contre la corrosion surface serpentin capacité serpentin débit de pointe à température de puisage 45°C, température préparateur 60°C temps d'échauffement (49,9 °C) selon DIN EN 16147 à A7 et pac 5 kW COP _{DHW} selon EN 16147 à A7, profil de puisage sanitaire L et pac 5 kW temps d'échauffement (51,6 °C) selon DIN EN 16147 à A7 et pac 7 kW COP _{DHW} selon EN 16147 à A7, profil de puisage sanitaire XL et pac 7 kW temps d'échauffement (52,1 °C) selon DIN EN 16147 à A7 et pac 12 kW COP _{DHW} selon EN 16147 à A7, profil de puisage sanitaire XL et pac 12 kW type isolation épaisseur isolation	l °C bar m ² l l/10 min min min min mm	185 35 - 70 10 acier émaillé anode magnésium 1,30 8,6 251 192 2,57 125 2,55 80 2,61 Neopor 74
raccords raccords départ/retour circuit primaire eau/glycol (modèle avec échangeur) raccords départ/retour chauffage raccords eau chaude et eau froide raccord boucle sanitaire différence de hauteur max. entre l'unité extérieure/intérieure longueur max. entre l'unité extérieure/intérieure	" " " " m m	G 1¼" G 1" G ¾" G ¾" 15 20
dimensions hauteur largeur profondeur poids (vide) poids (rempli) hauteur de basculement (sans emballage)	mm mm mm kg kg mm	1.880 595 693 146 351 1.985
électricité alimentation électrique monophasée câble d'alimentation électrique monophasé disjoncteur à prévoir (type C) à 230 V courant max. (Imax.) alimentation électrique triphasée câble d'alimentation électrique triphasé disjoncteur à prévoir (type C) à 400 V courant max. (Imax.) classe de protection	V/hz mm ² A A V/hz mm ² A A	1/N/PE 230/50 3 x G6 32 23,5 3/N/PE 400/50 5 x G1,5 16 13,6 IP 10B
R = filetage extérieur (mâle) / Rp = filetage intérieur (femelle) / G = filetage extérieur à bride		